



H2500 环氧灌封胶

H2500 是一种低粘度的通用型环氧粘合剂和密封胶, 可固化至高光泽表面, 是非腐蚀性的, 具有优异的介电性能以及耐热性和耐水性。H2500 通常用于铜和其他材料的绝缘, 并将引线连接到线圈上, 能很好地结合铜、硬质塑料和其他金属。

产品描述

产品特性

条目	描述
技术类型	环氧树脂
外观 (未固化时)	灰色
组分	单组分
固化方式	加热固化
应用温度	-40~180℃

产品优点

- 单组份
- 电气绝缘
- 无腐蚀性
- 低粘度, 抗流挂
- 优异的耐热性, 耐水性

产品性能

未固化时性能

条目	典型值	备注
粘度 cps	140,000±10000	ASTM D4287, 剪切速率5 S ⁻¹
比重 g/ml	约 1.5	GB/T 13354
触变指数 TI	4±0.5	GB/T 2794 0.5/5rpm

固化后性能

在推荐的条件下固化:



条目		典型值	备注
物理性能	硬度 D @25°C	85	GB/T 2411
	硬度 D @120°C	68	GB/T 2411
	搭接剪切强度 (Al/Al) ,MPa	>12	GB/T7124
	击穿电压, 2mm, kV/mm	>15	ASTM D149
	体积电阻率, $\Omega\cdot\text{cm}$	>10 ¹⁴	ASTM D275

典型的固化性能

建议固化条件

125°C /60min 或 150°C /20min 或 175°C /5min, 该产品在固化过程中会产生热量。

以上固化条件仅是推荐的指南。固化条件（时间和温度）应依据客户经验、应用要求、固化设备、烤箱负载、实际烤箱温度而不同。

注意事项

1. 使用前应对基材进行彻底清洗，以清除可能导致粘接部分附着力差或腐蚀的污染物，如氧化层、灰尘、湿气、盐和油。

2. 长期储存和运输过程中，一些填料的沉降属于正常现象，使用前充分搅拌均匀即可。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

有关本产品的安全注意事项，请查阅安全数据资料。

标准包装

- 1Kg/桶
- 5Kg/桶
- 根据客户要求

产品储存

本产品最佳存储条件：2~8°C，存储期 6 个月。

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。



注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com